

ZP-5B

Développeur à suspension d'eau

ZP-5B sert de produit de contraste dans les tests de pénétrant; son revêtement blanc opaque fournit un fond distinct pour la détection des défauts. Il est généralement utilisé pour une grande variété de matériaux d'essai tels que l'automobile, l'équipement hors route et l'équipement agricole. Les composants représentatifs comprennent les soudures, les pièces moulées, les pièces forgées, les appareils sous pression étanches et les pièces métalliques fabriquées utilisées dans divers secteurs, y compris l'aérospatiale, la marine, la construction, la maintenance, les pipelines pétroliers, la production d'énergie et le travail général des métaux. Le réservoir révélateur doit être agité pendant le processus d'essai de pénétrant.

Le ZP-5B figure sur la liste des produits qualifiés QPL SAE AMS 2644.



AVANTAGES

- Non inflammable
- MIL-STD-271
- QPL SAE AMS 2644

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : ouvert à la surface

Idéal pour :

- Pièces moulées
- Pièces forgées

Exemples de défauts :

- Fissures
- Coutures

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 ou 8-4
- GE P3TF2
- MIL-STD-2132

PROPRIÉTÉS

Densité	30 lb/pi3 (481 kg/m ³)
Sans NPE	Oui

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Essai par ressuage
Formulaire(s)	c
Plage de concentration recommandée	Essai de fluorescence : 0,5 à 1 lb/gal/60 à 120 g/L Essai visible : 1 à 2 lb/gal/120 à 240 g/L
Température d'utilisation	40 à 125 °F/5 à 52 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C

MODE D'EMPLOI

Le bain de révélateur ZP-5B peut être appliqué par immersion, pulvérisation ou flux sur des techniques et doit être continuellement agité pendant l'utilisation pour s'assurer que les particules de révélateur restent en suspension pendant le traitement. Si l'application par immersion est utilisée, il faut prendre soin d'éviter de transférer le pénétrant dans le bain révélateur. L'élimination complète du pénétrant prolongera la durée de vie du bain révélateur. La température du bain ne doit pas dépasser 120 °F/48 °C. Si des techniques de pulvérisation ou d'écoulement sont utilisées, il faut prendre soin d'éviter la formation de mousse, car les bulles de mousse créeront des trous dans la pellicule révélatrice. Utilisez l'additif antimousse ZAF-2 si nécessaire.

Le bain révélateur est appliqué après l'élimination du pénétrant. Une couverture complète de la pièce est essentielle à l'inspection de la qualité. Le temps de demande n'est que suffisant pour couvrir la partie complètement. Un contact supplémentaire avec le bain révélateur peut entraîner une réduction de la sensibilité en raison de l'élimination du pénétrant des discontinuités peu profondes par l'action du détergent. Pour de meilleurs résultats, le séchage forcé à l'air chaud (140 °F/60 °C) est recommandé après. Une fois que le révélateur est sec, la pièce doit être retirée du séchoir pour éviter de dégrader la visibilité du pénétrant.

La pellicule révélatrice peut être lavée avec un jet d'eau. Si le revêtement a été cuit ou ne se lave pas complètement, il faut brosser avec le jet d'eau pour enlever complètement le révélateur.

Recommandations d'entretien :

La concentration du bain révélateur peut être surveillée à l'aide d'un aréomètre ou en prélevant un volume connu du bain, en l'évaporant de l'eau et en pesant les résidus. Lorsque vous utilisez un hydromètre, consultez le tableau de densité et de concentration ci-dessous. Les mesures de densité des

suspensions aqueuses offrent une méthode pratique, bien qu'imprécise, pour approximer la concentration du bain. Mélanger jusqu'à ce que les particules soient complètement dispersées avant la mesure.

Concentration (lb/gal)	Concentration (g/L)	Densité à 70 °F/21 °C
0,50	60	1,035
0,75	90	1,052
1,00	120	1,065
1,25	150	1,085
1,50	180	1,098
2,00	240	1,120

INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION

Le réservoir du révélateur doit être propre avant de mélanger le bain du révélateur. Ajoutez la quantité nécessaire d'eau dans le réservoir. Introduire lentement la quantité spécifiée de poudre de révélateur, en remuant continuellement jusqu'à dissolution complète. Pour la préparation accélérée du bain, de l'eau tiède est autorisée; néanmoins, la température du bain de développement doit rester inférieure à 48 °C (120 °F). La gestion de la poudre de révélateur, qui est poussiéreuse, nécessite l'utilisation d'un masque filtrant.

EMBALLAGE

Seau de 25 lb/11,3 kg 01-3341-81

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.