

# ZP-14A

## Révéléateur soluble dans l'eau

Le révélateur ZP-14A est utilisé pour terminer le processus d'inspection par pénétrant. Le ZP-14A est mélangé à de l'eau. Le réservoir n'a pas besoin d'agitation une fois que le ZP-14A est préparé. Après l'application, la pièce est séchée à l'air chaud. Les avantages incluent des indications lumineuses et très définies, et peuvent être nettoyés à l'eau. Le ZP-14A est recommandé pour une utilisation avec les pénétrants post-émulsifiables ZL-2C, ZL-27A et ZL-37.

Le ZP-14A figure sur la liste des produits qualifiés QPL SAE AMS 2644.



### AVANTAGES

- Des indications lumineuses et bien définies
- Peut être nettoyé à l'eau
- Couverture uniforme et uniforme
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- QPL SAE AMS 2644

### APPLICATIONS

Emplacement du défaut : ouvert à la surface

Idéal pour :

- Pièces moulées
- Pièces forgées

Exemples de défauts :

- Fissures
- Porosité

### CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 ou 8-4
- GE P3TF2

**PROPRIÉTÉS**

Densité	37 lb/pi3 (593 kg/m <sup>3</sup> )
Sans NPE	Oui

**RECOMMANDATIONS D'UTILISATION**

Méthode d'END	Essai par ressuage
Formulaire(s)	b
Plage de concentration recommandée	1 à 2 lb/gal 119 à 239 g/L
Température d'utilisation	40 à 125 °F/5 à 52 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C

**INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION**

Le réservoir du révélateur doit être propre avant de mélanger le bain du révélateur. Ajoutez la quantité nécessaire d'eau dans le réservoir. Introduire lentement la quantité spécifiée de poudre de révélateur, en remuant continuellement jusqu'à dissolution complète. Une fois la poudre dissoute, il n'est pas nécessaire d'agiter pour maintenir les particules révélatrices en suspension. Pour accélérer la préparation du bain, de l'eau tiède peut être utilisée, mais la température du bain de révélateur ne doit jamais dépasser 120 °F/48 °C.

La poudre révélatrice est poussiéreuse et l'utilisation d'un simple masque filtrant peut être souhaitable lors de la manipulation.

### MODE D'EMPLOI

Le bain révélateur ZP-14A peut être appliqué par immersion, pulvérisation ou écoulement, l'immersion étant la méthode préférée. Si l'immersion l'application par trempage est utilisée, il faut prendre soin d'éviter de transférer le pénétrant dans le bain révélateur. L'élimination complète du pénétrant prolongera la durée de vie du bain révélateur. Le révélateur

la température du bain ne doit pas dépasser 120 °F/48 °C. Si des techniques de pulvérisation ou d'écoulement sont utilisées, il faut prendre soin d'éviter la formation de mousse, car les bulles de mousse créeront des trous dans la pellicule révélatrice. Utilisez l'additif antimousse ZAF-2 si nécessaire.

Le bain révélateur est appliqué après l'élimination du pénétrant. Une couverture complète de la pièce est essentielle à l'inspection de la qualité. Le temps de demande n'est que suffisant pour couvrir la partie complètement. Un contact supplémentaire avec le bain révélateur peut entraîner une réduction de la sensibilité en raison de l'élimination du pénétrant des discontinuités peu profondes par l'action du détergent. Pour de meilleurs résultats, le séchage forcé à l'air chaud (140 °F/60 °C) est recommandé après

de l'application du révélateur. Une fois le révélateur sec, la pièce doit être retirée de la sècheuse pour éviter de dégrader la visibilité du pénétrant.

Recommandations d'entretien :

La concentration du bain révélateur peut être surveillée à l'aide d'un aréomètre ou en prélevant un volume connu du bain, en l'évaporant de l'eau et en pesant les résidus. Lorsque vous utilisez un hydromètre, consultez le tableau de densité et de concentration ci-dessous.

### EMBALLAGE

Seau de 20 lb/9,07 kg 01-3381-75

Seau de 50 lb/22,6 kg 01-3381-89

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com).

Densité vs concentration

