

# ZL-37

## Pénétrant fluorescent post-émulsifiable de niveau 4

Conçu pour des applications impliquant des composants critiques, le pénétrant post-émulsifiable ZL-37 à ultra haute sensibilité facilite la détection de discontinuités fines et étroitement espacées dans les composants soumis à un stress élevé, y compris les moulages à la cire perdue et les pièces critiques pour la sécurité telles que les pales de turbine en titane.

En raison de ses propriétés non solubles dans l'eau, ce pénétrant de type 1 offre une rétention supérieure dans les défauts fins ou peu profonds, ce qui se traduit par des tests de pénétration très fiables.

ZL-37 a un point d'éclair élevé et offre une longue durée de vie du réservoir lorsqu'il est utilisé dans les réservoirs de trempage ouverts, mais ce pénétrant peut également être appliqué de diverses autres façons, y compris la pulvérisation électrostatique.

Le ZL-37 peut être éliminé à l'aide d'un émulsifiant lipophile ZE-4E de la méthode B ou d'un émulsifiant hydrophile ZR-10E de la méthode D. Le ZL-37 est inscrit sur la liste des produits qualifiés QPL SAE AMS 2644 et est approuvé pour utilisation par Pratt & Whitney.



### AVANTAGES

Améliorer la détection des indications dans les applications les plus critiques

- Crée les indications les plus claires et les plus lumineuses pour même les plus petits défauts dus à une très forte stabilité aux UV et à la chaleur
- La luminosité fluorescente la plus élevée de tous les pénétrants de niveau 4 pour des indications à contraste élevé qui sont faciles à voir pour les inspecteurs, même lorsque le

les indications sont très faibles

- Les indications se démarquent davantage puisque la fluorescence de fond est minimisée; Les émulsifiants n'éliminent que le pénétrant de surface sans risque de lavage excessif

Vaste gamme d'inspections

- Inspectez une large gamme de

Maximiser le contrôle du processus d'inspection par pénétration

- Empêche le lavage excessif puisque le ZL-37 ne peut pas être enlevé avec de l'eau (à moins qu'il ne soit combiné avec un émulsifiant)
- Le système de pénétrant PE est moins sensible à l'erreur humaine puisque seul le pénétrant de surface est éliminé à l'étape de rinçage final

Maximiser le confort et la sécurité du conducteur composants de grande valeur sans crainte de corrosion ou de non-conformité des spécifications

- Répond à toutes les principales exigences de l'industrie et des spécifications END, y compris les spécifications Aerospace Prime et FEO, AMS 2644 et ISO 3452

- Favorise une meilleure qualité d'inspection en offrant à l'opérateur un environnement de travail plus confortable
- Réduit l'inconfort causé par les fortes odeurs
- Dépasse toutes les exigences en matière de SS

## CARACTÉRISTIQUES

- Sensibilité ultra-élevée de niveau 4
- Post-émulsifiable
- Indications lumineuses et contrastées
- Résiste au lavage excessif ou au retrait excessif
- Point d'éclair élevé
- Large gamme de méthodes d'application
- Faible odeur
- Très faible toxicité
- Compatibilité avec les alliages
- Très haute résistance thermique
- Très grande stabilité aux UV
- Teneur élevée en colorant
- QPL SAE AMS 2644 Liste de produits qualifiés
- Approuvé pour utilisation par Pratt & Whitney

## CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AECL
- AMS 2644
- ASME BPVC
- ASTM E1417
- ASTM E165
- Boeing BAC 5423 PSD 6-46 ou 8-4
- Boeing PS-21202
- ISO 3452
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- Pratt & Whitney PMC 4354
- QPL SAE AMS 2644

## EMBALLAGE

Bombe aérosol, caisse de 12	01-3188-78
Seau de 5 gal/18,9 l	01-3188-40
Fût de 20 gal/75,7 L	01-3188-30
Fût de 55 gal/208 L	01-3188-45

## APPLICATIONS

Emplacement du défaut : ouvert à la surface

Idéal pour :

- Détection des discontinuités fines à très fines
- Composants de précision
- Composants essentiels à la sécurité
- Moulage à la cire perdue
- Pièces à forte contrainte
- Finition de surface lisse et usinée
- Surfaces non poreuses

Exemples de défauts :

- Fissures de surface finie
- Coutures
- Porosité
- Égratignures

## PROPRIÉTÉS

Point d'éclair	> 200 °F/93 °C
Densité	0,98 g/cc/8,15 lb/gal
Viscosité (à 100 °F/38 °C)	13,71 cs
Sans NPE	Oui

## RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Pénétrant fluorescent
Type	1
Méthode(s)	B/C/D
Niveau de sensibilité	4, sensibilité ultra-élevée
Équipement requis	Source de lumière UV
Température d'utilisation	40 à 125 °F/5 à 52 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C

## SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com).