

# Daraclean® 282GF

## Nettoyant aqueux alcalin

Daraclean® 282GF est un nettoyant haute performance pour un large éventail de sols. Un mélange unique de tensioactifs et d'inhibiteurs de corrosion constitue cette solution de nettoyage alcaline tout-usage, peu moussante et sans glycol, dépassant les spécifications pour la plupart des applications de nettoyage aqueux et alcalins dans l'aérospatiale.

Daraclean 282GF est conçu pour les applications d'immersion, d'ultrasons et de pulvérisation, et peut être utilisé sans danger sur la plupart des métaux. Il n'est pas agressif

pour les alliages d'aluminium, de magnésium et de titane, et peut être utilisé à des concentrations allant jusqu'à 25 %. Caractérisée par une alcalinité modérée et un faible moussage, cette solution est idéale pour les applications de pulvérisation. Les inhibiteurs empêchent la corrosion des métaux, et il est compatible avec l'eau dure.

Conçu pour un nettoyage supérieur de l'aluminium, de l'aluminium anodisé, du laiton, du bronze, de l'acier au carbone, de l'acier inoxydable, de la fonte, du cuivre, du magnésium, du nickel, des superalliages, des métaux plaqués et du titane.

Le produit Daraclean 282GF est très efficace pour éliminer une gamme d'huiles, y compris les huiles solubles dans l'eau, les fluides d'usinage, les liquides de refroidissement synthétiques, les huiles moyennes et lubrifiantes, les huiles moteur, les composés de polissage et les huiles de pétrole lourd. Il est également efficace sur les sols carbonisés.

Daraclean 282GF est formulé avec des propriétés de rejet de la saleté, qui suspendent les solides dans le nettoyant après les avoir soulevés du matériau d'essai. Suite à la décantation du sol et au flottement ultérieur des graisses plus légères, la solution raffinée peut être filtrée et écumée, ce qui permet d'obtenir une extension considérable de sa durée de vie opérationnelle par rapport aux nettoyants émulsion.



### AVANTAGES

- Nettoyant alcalin
- Certifié SCAQMD Clean Air
- Faible niveau de mousse
- Inhibiteur de rouille
- Fonctionne sur une large gamme de matériaux
- Nettoie un large éventail de sols

### Méthodes de nettoyage :

- Nettoyage par immersion/immersion
- Nettoyage par ultrasons

### APPLICATIONS

Idéal pour :

- Aluminium
  - Aluminium anodisé
  - Laiton et bronze
  - Acier au carbone
  - Fonte
  - Acier inoxydable
  - Cuivre
  - Magnésium
  - Nickel
  - Super alliages
  - Métaux plaqués
  - Titane
-

## Supprime :

- Composés de polissage
- Sols carbonisés
- Fluides de coupe
- Huiles lourdes et saleté
- Huiles lubrifiantes
- Huiles pour machines
- Fluide d'usinage
- Poids moyen et huile de lubrification
- Huile moteur
- Liquide de refroidissement synthétique
- Huiles hydrosolubles

## CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- ARP 1755B
- ASTM F945 Méthode A
- CSS 253
- GEAE Méthode 22, 51145
- Pratt et Whitney PMC 1429
- PWA 36604-Corrosion à chaud, non métallique, perte de stock, corrosion sous contrainte
- Caoutchouc PWA 407
- PWS SPOP 209 Nettoyage par immersion
- RR CSS 204 Type A
- SCAQMD

## Applications :

		Aluminium	Anodisé Aluminium	Laiton et bronze	Acier au carbone Férite	Cuivre	Magnésium	Nickel et Superalloy	Dressage (Cd, Cr, Ir, Pt)	Acier inoxydable	Titane	Zinc
Excellent	••••											
Bon	•••											
Passable	••											
Médiocre	•											
Non recommandé												
Huiles hydrosolubles	••••	••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Fluide d'usinage	••••	••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Liquides de refroidissement synthétiques	••••	••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Huiles de poids moyen	••••	••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Huiles lubrifiantes	••••	••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Composés de polissage	••••	••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Huiles moteur	••••	••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••••	•••	
Huiles pétrolières lourdes	••••	••••	••••	••••	••••	••••	•••	••••	••••	••~•	•••	
Sols carbonisés	•••	•••	•••	•••	•••	•••	••	•••	•••	•••	••	
Graisse pour chemins de fer et essieux												
Colles												
Adhésifs en aérosol												

**PROPRIÉTÉS**

Niveau de pH	Alcalin
Niveau de mousse	Faible
Silicates	Oui
Phosphates	Non
Tolérance à l'eau dure	Modéré
Conforme à l'aérospatiale	Oui
Certifié SCAQMD	Oui

**RECOMMANDATIONS D'UTILISATION**

Méthode de nettoyage	Concentration	Température	Durée typique
Immersion	3–25 %	80 à 180 °F/ 27 à 82 °C	2 à 30 minutes
Ultrasons	3–25 %	80 à 180 °F/ 27 à 82 °C	2 à 30 minutes
Pulvériser	1–12 % Recommandation : 2 à 5 %	130 à 180 °F/ 54 à 82 °C	0,25–3 minutes
Vapeur	1–12 %	150 à 200 °F /66 à 93 °C	1–5 minutes

Température d'entreposage : 50 à 86 °F/10 à 30 °C

**MODE D'EMPLOI**

Diluer le nettoyant avec de l'eau à la concentration ou à l'utilisation appropriée. L'efficacité du nettoyage peut être améliorée par l'agitation et la chaleur. Augmentation de la température du bain diminuera la formation de mousse.

Recommandations d'entretien

Maintenir le bain de nettoyage en écrémant ou en filtrant. Vérifiez la concentration du nettoyant en cours d'utilisation pour maintenir l'efficacité du nettoyage. La méthode recommandée pour mesurer la concentration est la méthode de titrage.

Vérification de la concentration : Trousse de titrage de l'alcalinité HACH\*

Titrant	Acide sulfurique 0,5N
Indicateur	Bromocrésol vert-rouge de méthyle
% de concentration	Gouttes de titrant x 1,66

\* Informations de commande : Trousse de test d'alcalinité, modèle AL-TA; Produit # 2314500; Mfr. Entreprise Hach; [www.hach.com](http://www.hach.com) du site Web

**EMBALLAGE**

Fût de 55 gal/208 L 01-6010-45  
NNO 6850-01-423-2726

**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com).