

## Daraclean® 235

### Nettoyant aqueux neutre

Daraclean® 235, une solution de nettoyage neutre et peu moussante, convient à un large éventail de sols et est non corrosive pour la plupart des métaux, tels que l'aluminium, le laiton, le cuivre, le titane et les alliages de zinc. Les propriétés de rejet de la saleté suspendent les saletés dans la solution et peuvent être filtrées et écrémées pour prolonger la durée de vie du nettoyant beaucoup plus loin que les nettoyants en émulsion.



Conçu pour les applications d'immersion, de pulvérisation, d'ultrasons et de vapeur dans des concentrations jusqu'à 30 %. Formulé pour être utilisé sur des matériaux exotiques et des placages spécialisés, y compris les composants du système LOX. Il s'agit d'un nettoyant à pH neutre, complet avec antimousse, et ne contient ni silicates ni phosphates. Daraclean 235 convient à une utilisation sur l'aluminium, l'aluminium anodisé, le laiton, le bronze, l'acier au carbone, l'acier inoxydable, la fonte, le cuivre, le nickel, les superalliages, les métaux plaqués, le titane et les alliages de zinc. Élimine les huiles hydrosolubles, les fluides d'usinage, les liquides de refroidissement synthétiques, les huiles moyennes et lubrifiantes, les composés de polissage et les huiles moteur.

#### AVANTAGES

- Sans danger pour les matériaux exotiques
- Nettoyage neutre
- Antimousse intégré
- Inhibiteur de corrosion
- Fluides de coupe
- Graisse
- Huiles lubrifiantes

#### CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- Boeing BAC 5763
- Honeywell ARP 4992

#### APPLICATIONS

Méthodes de nettoyage :

- Nettoyage par immersion
- Nettoyage par ultrasons
- Nettoyage par pulvérisation

Supprime :

- Composés de polissage

- Huiles pour machines
- Fluide d'usinage
- Poids moyen et huile de lubrification
- Huile moteur
- Liquide de refroidissement synthétique
- Huiles hydrosolubles

Idéal pour :

- Aluminium
- Aluminium anodisé

- Laiton
- Bronze
- Acier au carbone
- Fonte
- Cuivre
- Nickel
- Acier inoxydable
- Superalliages
- Métaux plaqués
- Titane
- Zinc

Applications :

|                                          |      |           |                      |                  |                            |        |           |                          |                              |                  |        |      |
|------------------------------------------|------|-----------|----------------------|------------------|----------------------------|--------|-----------|--------------------------|------------------------------|------------------|--------|------|
| Excellent                                | .... | Aluminium | Anodisé<br>Aluminium | Laiton et bronze | Acier au carbone<br>Faitte | Cuivre | Magnésium | Nickel et<br>Superalliag | Dressage<br>(Cd, Cr, Ir, Pt) | Acier inoxydable | Titane | Zinc |
| Bon                                      | ...  |           |                      |                  |                            |        |           |                          |                              |                  |        |      |
| Passable                                 | ..   |           |                      |                  |                            |        |           |                          |                              |                  |        |      |
| Médiocre                                 | .    |           |                      |                  |                            |        |           |                          |                              |                  |        |      |
| Non recommandé                           |      |           |                      |                  |                            |        |           |                          |                              |                  |        |      |
| Huiles hydrosolubles                     | .... | ....      | ....                 | ....             | ....                       | ...    |           | ....                     | ....                         | ....             | ....   | .... |
| Fluide d'usinage                         | .... | ....      | ....                 | ....             | ....                       | ...    |           | ....                     | ....                         | ....             | ....   | .... |
| Liquides de refroidissement synthétiques | .... | ....      | ....                 | ....             | ....                       | ...    |           | ....                     | ....                         | ....             | ....   | .... |
| Huiles de poids moyen                    | .... | ....      | ....                 | ....             | ....                       | ...    |           | ....                     | ....                         | ....             | ....   | .... |
| Huiles lubrifiantes                      | .... | ....      | ....                 | ....             | ....                       | ...    |           | ....                     | ....                         | ....             | ....   | .... |
| Composés de polissage                    | ...  | ...       | ...                  | ...              | ...                        | ..     |           | ...                      | ...                          | ...              | ...    | ...  |
| Huiles moteur                            | ...  | ...       | ...                  | ...              | ...                        | ..     |           | ...                      | ...                          | ...              | ...    | ...  |
| Huiles pétrolières lourdes               | ...  | ...       | ...                  | ...              | ...                        | ..     |           | ...                      | ...                          | ...              | ...    | ...  |
| Sols carbonisés                          | .    | .         | .                    | .                | .                          |        |           | .                        | .                            | .                | .      | .    |
| Graisse pour chemins de fer et essieux   |      |           |                      |                  |                            |        |           |                          |                              |                  |        |      |
| Colles                                   |      |           |                      |                  |                            |        |           |                          |                              |                  |        |      |
| Adhésifs en aérosol                      |      |           |                      |                  |                            |        |           |                          |                              |                  |        |      |

## RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

| Méthode de nettoyage | Concentration                         | Temp.                       | Durée typique  |
|----------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------|
| Immersion            | 5–30 %                                | 80 à 180 °F/<br>27 à 82 °C  | 2 à 30 minutes |
| Ultrasons            | 5–30 %                                | 80 à 180 °F/<br>27 à 82 °C  | 2 à 30 minutes |
| Pulvériser           | 1–12 %<br>Recommandation :<br>2 à 5 % | 130 à 180 °F<br>/54 à 82 °C | 0,25–3 minutes |

## PROPRIÉTÉS

|                           |        |
|---------------------------|--------|
| Niveau de pH              | Neutre |
| Niveau de mousse          | Faible |
| Silicates                 | Non    |
| Phosphates                | Non    |
| Tolérance à l'eau dure    | Faible |
| Conforme à l'aérospatiale | Oui    |

Température d'entreposage : 50 à 86 °F/10 à 30 °C

## MODE D'EMPLOI

Diluer le nettoyant avec de l'eau à la concentration ou à l'utilisation appropriée. L'efficacité du nettoyage peut être améliorée par l'agitation et la chaleur. L'augmentation de la température du bain de nettoyage diminuera la formation de mousse.

Recommandations d'entretien

Maintenir le bain de nettoyage en écrémant ou en filtrant. Vérifiez la concentration du nettoyant en cours

d'utilisation pour maintenir l'efficacité du nettoyage. La méthode recommandée pour mesurer la concentration est la méthode de titrage.

Vérification de la concentration : Trousse  
de titrage de l'alcalinité HACH\*

|                           |                                   |
|---------------------------|-----------------------------------|
| Titrant                   | Acide sulfurique 0,5N             |
| Indicateur                | Bromocrésol vert-rouge de méthyle |
| % de<br>concentrat<br>ion | Gouttes titrantes x 2,15          |

\* Informations de commande : Trousse de test d'alcalinité, modèle AL-TA; Produit # 2314500; Mfr. Entreprise Hach; [www.hach.com](http://www.hach.com)  
du site Web

**EMBALLAGE**

Fût de 55 gal/208 L 01-6050-45

**SANTÉ ET SÉCURITÉ**

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse [www.magnaflux.com](http://www.magnaflux.com).