

7HF

Suspension à particules magnétiques visibles à base d'huile

Un aérosol à particules magnétiques à base d'huile très sensible pour les essais de particules magnétiques par voie humide non fluorescente (visible) afin de localiser les discontinuités fines et moyennes sur les pièces finies.

Le 7HF fournit des indications claires et fortes en raison de l'accumulation abondante de particules hautement magnétiques. L'emballage aérosol offre une praticité pour les essais sur le terrain, les inspections ponctuelles et les applications non adaptées au traitement en vrac. Le large motif de pulvérisation permet une couverture rapide de grandes zones, accélérant ainsi les inspections à distance des tubes, des tuyaux et des grandes structures.

Le 7HF est souvent utilisé avec la peinture de contraste blanche WCP-2 pour améliorer le contraste et la sensibilité à l'inspection.



AVANTAGES

Maximiser la détection des indications

- Trouvez des indications de toutes formes et tailles grâce à la plus petite particule sur le marché
- L'accumulation importante de particules hautement magnétiques autour de tous les champs de fuite donne des indications de contraste important, surtout lorsque utilisé avec la peinture contrastante blanche WCP-2

Pratique à utiliser

- Inspecter dans toutes les conditions sans le besoin d'obscurité ou de lumières UV
- Réduisez les temps d'arrêt et appliquez uniformément le produit grâce au pulvérisateur à 360° nouvellement amélioré

CARACTÉRISTIQUES

- pulvérisateur en aérosol à 360°
- Indications claires sous la lumière visible
- Accumulation de particules lourdes
- Grande mobilité des particules
- Protège les pièces et l'équipement contre la corrosion
- Le large jet offre une couverture uniforme de la surface sur de grandes surfaces
- Mouillage de surface supérieur

Grande polyvalence d'application

- Inspecter un large éventail de composants sans crainte de corrosion ou de non-conformité des

spécifications

- Très petite taille de particules
- Fonctionne en lumière visible
- Formule à base d'huile
- Très faible toxicité
- Faible odeur

CONFORMITÉ AUX SPÉCIFICATIONS

- AMS 3043
- ASTM E709
- ASTM E3024
- ASME BPVC
- Boeing PS-21201
- ISO 9934
- MIL-STD-2132
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271

APPLICATIONS

Emplacement du défaut : surface et légèrement sous la surface

Idéal pour :

- Détection des discontinuités fines et moyennes
- Essais sur le terrain
- Inspections ponctuelles
- Inspections en service
- Pièces usinées
- Surfaces claires
- Zones difficiles d'accès

Exemples de défauts :

- Inclus
- Coutures
- Fissures de rétrécissement
- Larmes
- Tours
- Flocons
- Défauts de soudure
- Broyer les fissures
- Tremper les fissures
- Fissures de fatigue

PROPRIÉTÉS

Apparence	Liquide huileux et solution de particules fines
Couleur en lumière visible	Noir
Odeur	Inodore
Taille moyenne des particules*	< 2 microns
Sensibilité aux SAE**	> 6
Point d'éclair	> 200 °F/93 °C

* Selon la méthode typique de l'industrie pour mesurer la taille des particules

** Représentatif du nombre d'indications sur un anneau en acier à outils tel que défini dans la norme ASTM E3024.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Analyse des particules magnétiques, méthode non fluorescente/visible, humide
Véhicule à suspension	Carrier II (distillat de pétrole)
Équipement requis	Dispositif d'aimantation
Température d'utilisation†	42 à 120 °F/6 à 48 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C
Volume de décantation	1,20 à 2,40 ml

† L'intégrité et la mobilité des particules peuvent diminuer au-delà de ces limites de température. Pour l'utilisation d'un véhicule d'inspection conforme à AMS2641, la température minimale est de 6 °C.

MODE D'EMPLOI

Utiliser le 7HF avec la procédure et l'équipement d'aimantation appropriés. Pour de meilleurs résultats, tous les composants, pièces ou zones à tester doivent être propres et secs avant l'essai pour fournir une surface d'essai optimale et réduire la contamination par les particules en suspension.

1. Utiliser dans un endroit bien ventilé.
2. Pour de meilleurs résultats, appliquez WCP-2 avant 7HF pour améliorer le contraste et la sensibilité à l'inspection.
3. Bien agiter la bombe aérosol 7HF avant utilisation et occasionnellement pendant l'application pour assurer l'uniformité et la concentration de la suspension.
4. Tenez la boîte à 7 à 9 pouces (18 à 24 cm) de la zone à tester.
5. À l'aide de la méthode d'application continue ou résiduelle, pulvériser la suspension de particules sur la zone d'essai jusqu'à ce qu'elle soit complètement recouverte.
6. Inspectez sous la lumière visible.

Pour vérifier la concentration des particules, effectuer une vérification de sensibilité à l'aide d'une norme d'essai connue avant l'inspection.

RENOI

Tous les composants, pièces ou zones d'inspection doivent être correctement démagnétisés avant le nettoyage pour assurer une élimination facile des particules. Les pièces nettoyées peuvent être traitées avec un revêtement protecteur temporaire si une protection plus longue contre la corrosion est nécessaire.

ENTREPOSAGE

Conserver dans un endroit bien ventilé, à l'abri

de l'équipement magnétique et des sources de chaleur. L'âge du produit, ainsi que l'exposition à des températures élevées ou à de forts champs magnétiques, pourraient avoir un impact négatif sur la distribution des particules. Consultez la fiche de données de sécurité pour obtenir des instructions supplémentaires sur l'entreposage.

EMBALLAGE

Aérosol (caisse de 12) 01-1580-78

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.