Certification

Nom du produit	**Ressuage Spotcheck, SKL-SP2**	Numéro de lot	**26K077**
Date	**10/27/2026**	Date de péremption	**10/2031**
Classification	**Ressuage de type 2, méthode B, C, D**	Bon de commande	

Le matériau et le numéro de lot listés, lors des tests au moment de la fabrication, sont par la présente certifiés conformes aux exigences pour les tests de teneur en soufre et en halogène.

- Code des chaudières et des appareils sous pression de l'ASME, section V édition 2007-2025, article non destructif 6 le paragraphe T-641 et l'article 24, selon le cas.
- ASTM 165/E-165M-23 Paragraphe 7.1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271(30 avril 1997, y compris l'avis 1, 11 septembre 2014) Paragraphes 5.3.1 et 5.6.2.
- MIL-STD-2132F, 29 mars 2016, paragraphes 7.1, 7.1.2 et 7.1.3, annexe C, paragraphe 40.
- NAVSEA 250-1500-1 (Rev.19) Paragraphes 12.5.1.1 and 12.5.1.1.1.

Les résultats des tests suivants ont été obtenus :

Soufre 22 ppm 0.0022 wt., poids % CL+F <10 ppm <0.0010 wt., poids %

Spécification: **ASTM E1417, Paragraph 5.1**

Répond aux exigences

Spécification: **AMS 2644J**

Lors de l'essai conformément au paragraphe 4.3.2, Plan d'échantillonnage A, les résultats suivants ont été obtenus

- 4.2.2.1 Essais du pénétrant:

Test	Requirements	Result
Point d'éclair	3.3.3	214 ° F
Viscosité	3.3.4	4.15 cst
Élimination du ressuage	3.3.8.7	PASSE
Teneur en eau	3.3.8.8	0.02 %

Il est par la présente certifié que, lorsqu'ils ont été testés au moment de la fabrication, le matériau et le numéro de lot énumérés ci-dessus satisfont aux exigences.

Approuvé par :

Laurie Marx
Gestionnaire du contrôle de la qualité

Notes:
Remarques :
1. Notre numéro de lot apparaît au bas de toutes les bombes aérosol et sur l'étiquette de tous les contenants en vrac.
2. La plupart des spécifications exigent que les résultats des tests soient indiqués en pourcentage, mais certaines exigent des parties par million (ppm). Pour convertir les chiffres en « pourcentage » en « parties par million », déplacez les décimales de quatre places vers la droite.
3. La certification ci-dessus donne les résultats obtenus au moment de la fabrication. L'âge et l'utilisation peuvent altérer les propriétés de tout matériau.

Magnaflux
155 Harlem Ave.
Glenview, IL 60025
P: 1-847-657-5300

Nom du produit	**Ressuage Spotcheck, SKL-SP2**	Numéro de lot	**26K077**
Date	**10/27/2026**	Date de péremption	**10/2031**
Classification	**Ressuage de type 2, méthode B, C, D**	Bon de commande	

Il est par la présente certifié que, lorsqu'ils ont été testés au moment de la fabrication, le matériau et le numéro de lot énumérés ci-dessus satisfont aux exigences.

Spécification: **ISO 3452-2**

- 5.4.1 Tableau 2

Biens individuels	Section	Exigence	Résultat
Apparence	6.1	Liquide rouge	PASSE
Sensibilité	6.2	Niveau de sensibilité (1 (<75%) ou 2 (≥75%))	2
Densité	6.3	0.796-0.880@ 20°C (68°F)	0.856
Viscosité	6.4	3.74-4.57cSt @37. 8 °C (100°F)	4.15
Point d'éclair	6.5	>(210.2°F (100°C)	214
Propriétés corrosives (mg)	6.11.3.2	Aucun signe de taches, de piqûres ou de corrosion	PASSE

Approuvé par:

Laurie Marx
Gestionnaire du contrôle de la qualité

Magnaflux
155 Harlem Ave.
Glenview, IL 60025
P: 1-847-657-5300