

Nom du produit:	ZL-405	Numéro de lot:	26G069
Date:	07/30/2026	Date de péremption	07/2031
Classification:	Type 1 Niveau 1/2 Méthode A(W) Ressuage à base d'eau	Bon de commande:	

Spécification: ISO 3452-2

Lors de l'essai conformément au paragraphe 4.3.2, Plan d'échantillonnage A, les résultats suivants ont été obtenus

• 5.4.1 Tableau 1

Test	Section	Requirement	Result
Apparence	6.1	Liquide jaune	PASSE
Sensibilité	6.2	Égal ou supérieur à la norme	PASSE
Densité	6.3	1,000-1,024@ 20 °C (68 °F)	1.01 %
Viscosité	6.4	4.50-5.50cSt @37. 8 °C (100 °F)	4.94
Washability	6.6	Égal ou supérieur à la norme	PASSE
Luminosité	6.7	> 50 %	61.21
Point d'éclair	6.5	> 200°F (93°C)	PASS
Propriétés corrosives (AL)	6.11.3.2	Aucun signe de taches, de piqûres ou de corrosion	PASSE
Soufre	6.12	< 200 ppm	13
Halogènes (chlorure et fluorur	6.12	< 200 ppm	<10
Teneur en eau	6.20	Rapport	77.22

Ce matériau est certifié exempt de mercure et a été fabriqué sans équipement contenant du mercure.

Approuvé par:



Gestionnaire du contrôle de la qualité

Remarques :

1. ☐ Notre numéro de lot apparaît sur l'étiquette des contenants en vrac. Les numéros de lot des aérosols sont imprimés au fond du contenant.
2. ☐ La plupart des spécifications exigent que les résultats des tests soient indiqués en pourcentage, mais certaines exigent des parties par million (ppm). Pour convertir les chiffres de « pourcentage » en « parties par million », déplacez la décimale de quatre vers la droite.
3. ☐ MIL-STD-2132 et ASME Sec V, exigent toutes que les matériaux soient soumis à une procédure d'évaporation des solvants volatils avant l'analyse du soufre et des halogènes. Selon ces spécifications, seuls les résidus supérieurs à 0,005 g/100 ml doivent être analysés pour le soufre et les halogènes. Les résidus inférieurs doivent être déclarés.
4. ☐ La certification ci-dessus donne les résultats obtenus au moment de la fabrication. L'âge et l'utilisation peuvent altérer les propriétés de tout matériau.

magnaflux.com