

Nom du produit:	ZL-405	Numéro de lot:	25J065
Date:	09/25/2025	Date de péremption	09/2030
Classification:	Type 1 Niveau 1/2 Méthode A(W) Ressuage à base d'eau	Bon de commande:	

Spécification: ISO 3452-2

Lors de l'essai conformément au paragraphe 4.3.2, Plan d'échantillonnage A, les résultats suivants ont été obtenus

• 5.4.1 Tableau 1

Test	Section	Requirement	Result
Apparence	6.1	Liquide jaune	PASSE
Sensibilité	6.2	Égal ou supérieur à la norme	PASSE
Densité	6.3	1,000-1,024@ 20 °C (68 °F)	1.008 %
Viscosité	6.4	4.50-5.50cSt @37. 8 °C (100 °F)	4.567
Washability	6.6	Égal ou supérieur à la norme	PASSE
Luminosité	6.7	> 50 %	60.3
Point d'éclair	6.5	> 200°F (93°C)	PASS
Propriétés corrosives (AL)	6.11.3.2	Aucun signe de taches, de piqûres ou de corrosion	PASSE
Soufre	6.12	< 200 ppm	32
Halogènes (chlorure et fluorur	6.12	< 200 ppm	<10
Teneur en eau	6.20	Rapport	76.44

Ce matériau est certifié exempt de mercure et a été fabriqué sans équipement contenant du mercure.

Approuvé par:



Gestionnaire du contrôle de la qualité

Remarques :

1. Notre numéro de lot apparaît sur l'étiquette des contenants en vrac. Les numéros de lot des aérosols sont imprimés au fond du contenant.
2. La plupart des spécifications exigent que les résultats des tests soient indiqués en pourcentage, mais certaines exigent des parties par million (ppm). Pour convertir les chiffres de « pourcentage » en « parties par million », déplacez la décimale de quatre vers la droite.
3. MIL-STD-2132 et ASME Sec V, exigent toutes que les matériaux soient soumis à une procédure d'évaporation des solvants volatils avant l'analyse du soufre et des halogènes. Selon ces spécifications, seuls les résidus supérieurs à 0,005 g/100 ml doivent être analysés pour le soufre et les halogènes. Les résidus inférieurs doivent être déclarés.
4. La certification ci-dessus donne les résultats obtenus au moment de la fabrication. L'âge et l'utilisation peuvent altérer les propriétés de tout matériau.

magnaflux.com