

Nom du produit	SKL-WP2	Numéro de lot	25H012
Date	08/12/2025	Date de péremption	08/2030
Classification	Type 2, Méthode A, Ressuage C	Bon de commande	

Le matériau et le numéro de lot listés, lors des tests au moment de la fabrication, sont par la présente certifiés conformes aux exigences pour les tests de teneur en soufre et en halogène.

- Code des chaudières et des appareils sous pression de l'ADSME, section V édition 2023, article non destructif 6 le paragraphe T-641 et l'article 24, selon le cas.
- ASTM 165/E-165M-23 Paragraphe 7.1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271(30 avril 1997, y compris l'avis 1, 11 septembre 2014) Paragraphes 5.3.1 et 5.6.2.
- MIL-STD-2132F, 29 mars 2016, paragraphes 7.1, 7.1.2 et 7.1.3, annexe C, paragraphe 40.

Les résultats des tests suivants ont été obtenus :

Soufre 14 ppm S.O g/100g S.O g/100 ml CL+F <10 ppm <0.0010 poids, %

Spécification : ASTM 1417, paragraphe 5.1

Répond aux exigences

Spécification : AMS 2644J

Lors de l'essai conformément au paragraphe 4.3.2, Plan d'échantillonnage A, les résultats suivants ont été obtenus :

- 4.2.2.1 Essais du pénétrant :

Essai	Exigences	Résultat
Point d'éclair	3.3.3	220 ° F
Viscosité	3.3.4	8.13 CS
Tolérance à l'eau	3.3.8.5	24.81
Élimination du ressuage	3.3.8.7	PASSE
Teneur en eau	3.3.8.8	0.09 %

Il est par la présente certifié que, lorsqu'ils ont été testés au moment de la fabrication, le matériau et le numéro de lot énumérés ci-dessus satisfont aux exigences.

Approuvé par :



Laurie Marx

Gestionnaire du contrôle de la qualité

- Remarques :
1. Notre numéro de lot apparaît au bas de toutes les bombes aérosol et sur l'étiquette de tous les contenants en vrac.
 2. La plupart des spécifications exigent que les résultats des tests soient indiqués en pourcentage, mais certaines exigent des parties par million (ppm). Pour convertir les chiffres de « pourcentage » en « parties par million », déplacez la décimale de quatre vers la droite.
 3. MIL-STD-2132 et ASME Sec V, exigent toutes que les matériaux soient soumis à une procédure d'évaporation des solvants volatils avant l'analyse du soufre et des halogènes. Selon ces spécifications, seuls les résidus supérieurs à 0,005 g/100 ml doivent être analysés pour le soufre et les halogènes. Les résidus inférieurs doivent être déclarés
 4. La certification ci-dessus donne les résultats obtenus au moment de la fabrication. L'âge et l'utilisation peuvent altérer les propriétés de tout matériau.

magnaflux.com

Nom du produit	SKL-WP2	Numéro de lot	25H012
Date	08/12/2025	Date de péremption	08/2030
Classification	Type 2, Méthode A, Ressuage C	Bon de commande	

Il est par la présente certifié que, lorsqu'ils ont été testés au moment de la fabrication, le matériau et le numéro de lot énumérés ci-dessus satisfont aux exigences.

Spécification : ISO 3452-2

Essai	Section	Exigence	Résultat
Apparence	6,1	Liquide rouge	PASSE °F
Sensibilité	6,2	Niveau de sensibilité (1 (<75%) ou 2 (≥75%))	2
Densité	6,3	0,839-0,927@ 20 °C (68 °F)	0.882 %
Viscosité	6.4	7,39 à 9,03 cST@37,8 °C (100 °F)	8.13 T CS
Point d'éclair	6,5	>213 °F (100 °C)	220
Propriétés corrosives (AL)	6.11.3.2	Aucun signe de taches, de piqûres ou de corrosion	PASSE
Tolérance à l'eau	6.10	>5%	24.81

Approuvé par :



Laurie Marx
Gestionnaire du contrôle de la qualité