



Nom du produit	Ressuage Spotcheck, SKL-SP2	Numéro de lot	25G07C
Date	07/24/2025	Date de péremption	07/2030
Classification	Ressuage de type 2, méthode B, C, D	Bon de commande	

Le matériau et le numéro de lot listés, lors des tests au moment de la fabrication, sont par la présente certifiés conformes aux exigences pour les tests de teneur en soufre et en halogène.

- Code des chaudières et des appareils sous pression de l'ASME, édition 2023, section V, Examen non destructif.
- • ASTM 165/E-165M-23 Paragraphe 7.1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271(30 avril 1997, y compris l'avis 1, 11 septembre 2014) Paragraphes 5.3.1 et 5.6.2.
- MIL-STD-2132F, 29 mars 2016, paragraphes 7.1, 7.1.2 et 7.1.3, annexe C, paragraphe 40.
- NAVSEA 250-1500-1 (Rev.19) Paragraphes 12.5.1.1 et 12.5.1.1.1.

Les résultats des tests suivants ont été obtenus :

Soufre 69 ppm S. g/100g S. g/100 ml CL+F_<_10 ppm<_0,00 poids,%
 O. O. _____ 10 _____

Spécification : ASTM 1417, paragraphe 5.1

Répond aux exigences

Spécification : AMS 2644J

Lors de l'essai conformément au paragraphe 4.3.2, Plan d'échantillonnage A, les résultats suivants ont été obtenus :

- 4.2.2.1 Essais du pénétrant :

Essai	Exigences	Résultat
Point d'éclair	3.3.3	242 °F
Viscosité	3.3.4	4.53 CST
Élimination du ressuage	3.3.8.7	PASSE
Teneur en eau	3.3.8.8	0,03 %

Il est par la présente certifié que, lorsqu'ils ont été testés au moment de la fabrication, le matériau et le numéro de lot énumérés ci-dessus satisfont aux exigences.

Approuvé par :

Laurie Marx
Gestionnaire du contrôle de la qualité

Certification

Remarques :

1. Notre numéro de lot apparaît au bas de toutes les bombes aérosol et sur l'étiquette de tous les contenants en vrac.
2. La plupart des spécifications exigent que les résultats des tests soient indiqués en pourcentage, mais certaines exigent des parties par million (ppm). Pour convertir les chiffres en « pourcentage » en « parties par million », déplacez les décimales de quatre places vers la droite.
3. La certification ci-dessus donne les résultats obtenus au moment de la fabrication. L'âge et l'utilisation peuvent altérer les propriétés de tout matériau.

Nom du produit	SKL-SP2	Numéro de lot	25G07C
Date	07/24/2025	Date de péremption	07/2030
Classification		Bon de commande	

Il est par la présente certifié que, lorsqu'ils ont été testés au moment de la fabrication, le matériau et le numéro de lot énumérés ci-dessus satisfont aux exigences.

Spécification : ISO 3452-2

- 5.4.1 Tableau 2

Biens individuels	Section	Exigence	Résultat
Apparence	6,1	Liquide rouge	PASSE
Sensibilité	6,2	Niveau de sensibilité (1 (<75%) ou 2 (≥75%))	2
Densité	6,3	0,796-0,880@ 20 °C (68 °F)	0.849
Viscosité	6.4	3.74-4.57cSt @37. 8 °C (100 °F)	4.53
Point d'éclair	6,5	> (210,2 °F (100 °C))	242
Propriétés corrosives (mg)	6.11.3.2	Aucun signe de taches, de piqûres ou de corrosion	PASSE

Approuvé par :



Laurie Marx
Gestionnaire du contrôle de la qualité