

14AM Bain Magnaglo préparé

Date : 17/06/2025

Bon de commande :

de lot : 25F036

Le matériau d'inspection par particules magnétiques et le numéro de lot indiqués ci-dessus sont certifiés conformes aux spécifications suivantes.

- Code des chaudières et des appareils sous pression de l'ASME, section V, 2007, 2010, 2013, 2015, 2017, 2019, 2021;
Édition 2023, Examen non destructif, y compris les addendas 2005, 2006, 2008, 2009b et 2011a, l'alinéa T-731 (B) et l'article 25, selon le cas.
- Code des chaudières et des appareils sous pression de l'ASME, section V 1995, édition de 1998 et 2001, examen non destructif, y compris les addendas sur les enrouleurs de 1995, les addendas de 1999, 2000, 2002 et 2003, les paragraphes T-752, T-731(B) et l'article 25, selon le cas.
- ASTM E-709-21, paragraphes 8.1.3, 8.5.4, 8.5.4.1 et 8.5.5.
- ASTM E-1444/E1444M-25, paragraphe 5.5.1-2 et ASTM E-3024/E3024M-22a, paragraphe 5.5.2-3.
- NAVSEA 250-1500-1, Rev 18, août 2013, para. 12.4.1.6., 12.4.2.3, 12.4.2.3.1 et 12.4.2.3.2.
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271(30 avril 1997 incluant l'avis 1, 11 septembre 2014)
Paragraphes 4.3.2.2, 4.3.2.3, 4.3.2.4 et 4.3.2.6.1.
- MIL-STD-2132F, 29 mars 2016, paragraphes 6.1.3, 6.2.3, 6.2.4, 6.2.5, 6.2.6 et 6.2.7.
- Le point d'éclair du matériau est supérieur à 200 °F lorsqu'il est testé par la coupe fermée de Pensky-Marten
Method (ASTM D-93).
- Le véhicule satisfait aux exigences de la norme A-A-59230 du 7 juillet 1998, y compris l'avis 1, 2, 3, 4.
- Le véhicule répond aux exigences de l'AMS 2641D, Rev. 2020-10. Le véhicule est classé comme type 1 selon le paragraphe 1.3.

Ce matériau est certifié exempt de mercure et a été fabriqué sans équipement contenant du mercure.

Les numéros de lot apparaissent sur les étiquettes des contenants en vrac et sur le fond des aérosols.



155 Harlem Ave.
Glenview, IL 60025
Tél. : 1-847-657-

14h Bain Magnaglo préparé

Date : 17/06/2025

Numéro de lot : 25F036

Date de fabrication : juin 2025 Bon de
commande :

Type : Matériau d'inspection des particules magnétiques

Nous certifions par la présente que le matériau d'inspection des particules magnétiques, type 14AM, Lot no 25F036, fabriqué en juin 2025, fourni le ci-dessus, répond aux exigences de la spécification des matériaux aérospatiaux AMS-3045G, particules magnétiques, fluorescentes, méthode humide, véhicule pétrolier.

<u>ESSAI</u>	<u>PARAGRAPH</u>	<u>LIMIT</u> <u>E</u>	<u>RÉSULTAT</u>
<u>E</u>			
<u>Sensibilité à la</u>	3.3.1	Aucune matière étrangère	Conforme
<u>concentration</u>	3.3.2	Agglomération, écume	Conforme
<u>de</u>	3.3.3.1	0,1 à 0,4 ml magnétique particule/100ml, >30 min	Conforme
<u>contamination</u>		7 Indications de trous montrées. Indications nettes, arrière-plan acceptable.	

14h Bain Magnaglo préparé



Laurie Marx
Gestionnaire du contrôle de la qualité