

Zyglo Developer ZP-14A

Date : 05/06/2025

Bon de commande :

Numéro de lot : 25F008

Le matériau et le numéro de lot listés, lors des tests au moment de la fabrication, sont par la présente certifiés conformes aux exigences pour les tests de teneur en soufre et en halogène.

- Code des chaudières et des appareils sous pression de l'ASME, section V, 2007, 2010, 2013, 2015, 2017, 2019, 2021 et
Édition 2023, Examen non destructif, y compris les addendas de 2005, 2006, 2008, 2009b et 2011a, l'article 6 alinéa T-641 et l'article 24, selon le cas.
- Code des chaudières et des appareils sous pression de l'ASME, éditions de 1995, 1998 et 2001, section V Non destructive
Examen, y compris les addendas de 1999, 2000, 2002 et 2003, l'article 6, paragraphe T-640 et l'article 24, le cas échéant.
- Code des chaudières et des appareils sous pression de l'ASME, Édition 1986, 1989 et 1992, Section V, Examen non destructif, article 6, y compris les addendas de 1992, paragraphe T-625, addenda de 1993, paragraphe T-640 et article 24, selon le cas.
- ASTM E-165/E-165M-12, ASTM E-165/E-165M-18, ASTM E-165/E-165M-23 Paragraphe 7.1.
- MIL-STD-271F(SH) 27 juin 1986, paragraphes 5.3 et 5.3.1, y compris l'avis 1, paragraphe 5.6.1 21 juin 1993.
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271 (30 avril 1997, y compris l'avis 1, 11 septembre 2014) Paragraphe 5.3.1 et 5.6.2
- MIL-STD-2132F, 29 mars 2016, paragraphes 7.1, 7.1.2 et 7.1.3, annexe C, paragraphe 40.

Les résultats des tests suivants ont été obtenus :

Soufre	_____ ppm	0_.0	poids,% de résidus.	0.04_	en poids,% de
		00	CL+F_415_,572_ ppm	16	résidus
0	_____	_____	_____	_____	_____
	Résidus de nettoyant (voir note 3)	_____	g/100g	_____	g/100ml
		S.		S.	
0.			O.	_____	

Ce matériau est certifié exempt de mercure et a été fabriqué sans équipement contenant du mercure.

Remarques :

1. Notre numéro de lot apparaît au bas de toutes les bombes aérosol et sur l'étiquette de tous les contenants en vrac.
2. La plupart des spécifications exigent que les résultats des tests soient indiqués en pourcentage, mais certaines exigent des parties par million (ppm). Pour convertir les chiffres en « pourcentage » en « parties par million », déplacez les décimales de quatre places vers la droite.
3. La certification ci-dessus donne les résultats obtenus au moment de la fabrication. L'âge et l'utilisation peuvent altérer les propriétés de tout matériau.


Laurie Marx

Zyglo Developer ZP-14A

Gestionnaire du contrôle de la qualité

155 Harlem Ave.
Glenview, IL 60025
Tél. : 1-847-657-5300

FORMULAIRE N° F-1568
R-9/24

magnaflux.com

Zyglo Developer ZP-14A

Date : 05/06/2025

Bon de commande :

Numéro de lot : 25F008

Cela certifie que le matériel d'inspection listé et le numéro de lot répondent aux exigences AMS 2644J et ont l'approbation des États-Unis. Air Force peut être trouvé sur la liste QPL-AMS-2644.

Lors de l'essai conformément au paragraphe 4.3.2, Plan d'échantillonnage A, les résultats suivants ont été obtenus :

- 4.2.2.1 Essais du pénétrant :

Point d'éclair (PMCC), 3.3.3

Viscosité, 3.3.4 (cs. Nominale)

Luminosité fluorescente, 3.3.8.3.3 (norme FP-4PE)

Tolérance à l'eau (méthode A), 3.3.8.5

Tolérance à l'eau (méthode B, D), 3.3.8.5 Amovibilité,
3.3.8.6

Teneur en eau, 3.3.8.7

S.O.	° F
S.O.	cs @ 100 ° F
S.O.	%
S.O.	%
S.O.	
S.O.	
S.O.	%

- 4.2.2.2 Essais

d'émulsifiants : Point

d'éclair (PMCC), 3.3.3

Viscosité, 3.3.4 (cs.

Nominale)

Teneur en eau (méthode D seulement), 3.3.9.6

S.O.	° F
S.O.	cs @ 100 ° F
S.O.	%

- 4.2.2.3 Essais du développeur :

Fluorescence du révélateur, 3.3.10.2

Amovibilité du développeur, 3.3.10.4

Redispersibilité, 3.3.10.5

PASSE
PASSE
S.O.
S.O.

- 3.3.11.4 Essais de dissolvant :

Retrait du pénétrant, 4.4.11.2

Ce matériau est certifié conforme à la norme ASTM E 1417, paragraphe 5.1. Les numéros de lot apparaissent sur les étiquettes des contenants en vrac et sur le fond des aérosols.



Laurie Marx

Gestionnaire du contrôle de la qualité

Zyglo Developer ZP-14A

magnaflux.com

Zyglo Developer ZP-14A

Date : 05/06/2025

Bon de commande :

Numéro de Lot :

25F008