



Betriebsanleitung

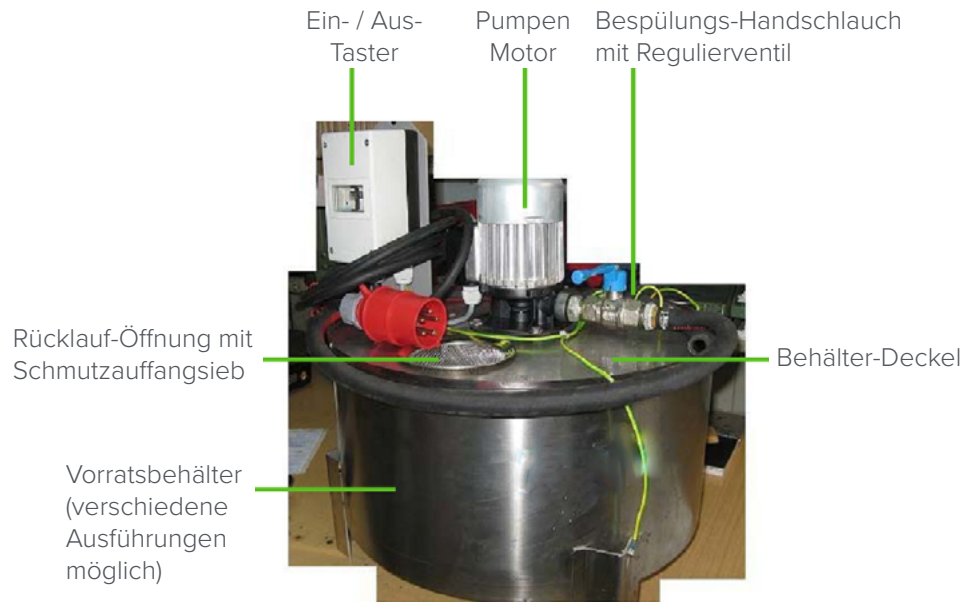


Stationäre Prüflüssigkeitspumpe



1. KONSTRUKTION

Die stationäre Prüfflüssigkeitspumpe ist speziell für den Einsatz bei Magnetpulver-Prüfungen konzipiert. Die Prüfflüssigkeitspumpe ist wartungsfrei gebaut. Sie besteht im Wesentlichen aus den folgenden Komponenten:



2. TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Die stationäre Prüfflüssigkeitspumpe	
Behältermaterial	aus rostfreiem Edelstahl
Handschlauch-Länge	ca. 3 m
Behälter-Volumen	ca. 40 Liter
Stromanschlusskabel-Länge	ca. 2,5 m
Netzanschluss	3 x 400 V, 50 Hz Wechselstrom.
Pumpe (mit Motorschutzschalter)	
Förderleistung mind.	ca. 40 l/min.
Schutzart	IP54

3. SICHERHEITSHINWEISE

Für künftige Verwendung aufbewahren!

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Prüfflüssigkeitspumpe ist speziell für den Einsatz bei Magnetpulver-Prüfungen konzipiert.

Ein anderweitiger Einsatz der Pumpe ist aus Sicherheitsgründen nicht erlaubt. Insbesondere darf das Pumpenoberteil niemals auf andere Behälter aufgesetzt werden oder von Hand in andere Behälter eingetaucht werden, da der Pumpenmotor wasserempfindlich ist und somit akute Stromschlaggefahr bestehen würde!

Elektrische Ausführung

Der elektrische Anschluss ist nach den VDE Richtlinien ausgeführt, sodass beim Betrieb der Pumpe bei bestimmungsgemäßem Gebrauch keine Gefahr für den Bediener auftritt.



Stromschlaggefahr!

Reparaturen an den elektrischen Teilen des Gerätes dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal vorgenommen werden, da ansonsten die Sicherheit des Bedieners gefährdet werden kann!

Pumpe nur mit absolut fehlerfreiem Stromzuführ-Kabel verwenden!

4. BEDIENUNG

1. Vorratsbehälter mit Prüfflüssigkeit füllen.
2. Stromanschluss herstellen.
3. Mit Taster **I** - die Pumpe einschalten.
4. Mittels des Regulierventils die Stärke des Prüfmittelflusses einstellen.
5. Mit dem Handschlauch das Werkstück bespülen. (Die Hinweise zu den verwendeten Magnetisierungsgeräten für die MP-Prüfung beachten!)
6. Zum Ausschalten der Pumpe den Taster **O** betätigen.

EG/EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

FÜR MAGNAFLUX STANDARD - MASCHINEN

im Sinne der Maschinen-Richtlinie 2006/42/EG Anhang II A



Hiermit erklären wir, dass die nachstehenden Geräte in der von uns in Verkehr gebrachter Ausführung den nachfolgenden EG-Richtlinien entsprechen. Die Geräte sind geprüft und abgenommen worden. Bei Änderungen am Gerät ohne unsere schriftliche Zustimmung verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit

Zutreffende EG/EU-Richtlinien:

EG-Richtlinie Maschinen, Stand 2006/42/EG Anhang II A

EG-Richtlinie EMV, Stand 2014/30/EU

Geräte – Bauart: Stationäre Prüfflüssigkeitspumpe

Auftrags – Nr.:

Maschinen – Nr.:

Angewandte harmonisierte Normen

DIN EN ISO 12100:2011, DIN EN ISO 13849-1:2016, DIN EN ISO 13849-2:2013, DIN EN 60204-1:2014, DIN EN ISO 9934-3:2002

Sonstige angewandte Normen + Spezifikationen:

VDE 0100-410:2007, VDE 0113-1:2014, BGV B11, ICNIRP

Dokumentationsbevollmächtigter:

Beauftragter der obersten Leitung (QMB) - Hr. Georg Koch

Anschrift:

Magnaflux GmbH, Stockertstr. 4 - 8, D-73457 Essingen, Germany

Verantwortlich:

Leiter Vertrieb/Konstruktion

Hr. Silvio Georgi

Unterschrift:

Datum: 01/01/2018



Stockertstraße 4 - 8, 73457 Essingen, Deutschland

Telephone: +49 (0) 7365 81-0

Fax: +49 (0) 7365 81-449

Email: support.de@magnaflux.com

Web: www.magnaflux.eu/de

Faraday Road, South Dorcan Industrial Estate, Swindon, SN3 5HE, UK

Telephone: + 44 (0)1793 524566

Fax: +44 (0)1793 490459

Email: sales.eu@magnaflux.com

Web: www.magnaflux.eu