

AQ-715

Reinigungsmittel auf alkalischer Wasserbasis

Das AQ-715 ist ein starkes, alkalisches Reinigungsmittel mit niedriger Schaumentwicklung, das speziell für zerstörungsfreie Prüfprozesse entwickelt worden ist. Das strapazierfähige Reinigungsmittel auf hoher alkalischer Wasserbasis eignet sich ideal für die Verwendung bei einem breiten Spektrum an Materialien und wirkt effektiv bei etlichen Verunreinigungen. Es ist ein alkalischer, glykolfreier Allzweckreiniger mit niedriger Schaumentwicklung und einer einzigartigen Mischung aus Tensiden und Korrosionsschutzmitteln und entspricht oder übersteigt mitunter die Spezifikationen für wasserbasierte und alkalische Reiniger für die meisten ZFP-Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt.



Der AQ-715 Reiniger kann im Bereich von Tauch-, Ultraschall- und Besprühungsanwendungen eingesetzt werden. Er kann für die Reinigung der meisten Metalle verwendet werden, da er nicht aggressiv wirkt, und in einer Konzentration von bis zu 25% angewendet werden. Der Reiniger ist leicht alkalisch mit niedriger Schaumentwicklung für Sprühanwendungen, beinhaltet Hemmstoffe zum Schutz von Metalloberflächen vor Korrosion und kann auch ohne Probleme mit hartem Wasser verdünnt werden.

Durch seine Zusammensetzung hat der AQ-715 Reiniger schmutzabweisende Eigenschaften, welche die Feststoffe im Reiniger nach Ablösung vom Testkörper suspendieren. Nachdem sich die Feststoffe abgesetzt haben und die leichteren Fette in einer homogenen Masse obenauf schwimmen, kann die nun sauberere Lösung gefiltert und die Fette abgeschöpft werden, was die effektive Lebensdauer des Reinigers gegenüber eines Reinigers auf Emulsionsbasis signifikant verlängert.

VORTEILE

- Breitgefächerte Kompatibilität mit verschiedensten Materialien
- Kostensparende, hochkonzentrierte Formel
- Intensiv-wirksame Reinigungseigenschaften helfen, starke Verschmutzungen und Fette zu entfernen

EIGENSCHAFTEN

- Reiniger auf alkalischer Basis
- Niedrige Schaumentwicklung
- Mit Rostschutzmittel

SPEZIFIKATIONSKONFORMITÄT

- ASTM F 1110*
- ARP 1755
- ASTM F 519
- ASTM F 945
- PWA 36604-Hot Corrosion, Non-Metallics, Stock Loss, Stress Corrosion
- PWA 407 Rubber
- Safran DMP 13-300
- Safran DMR 70-700

* mit Ausnahme von AMS 4041

ANWENDUNGEN

Reinigungsmethoden:

- Tauchreinigung
- Ultraschallreinigung
- Sprühreinigung

Die nachfolgenden Bewertungen sind Gebrauchsvorschläge auf der Grundlage von Reinigungsfähigkeit und Materialverträglichkeit.

| Ausgezeichnet | •••• | Aluminium | Eloxiertes Aluminium | Messing und Bronze | Carbonstahl und Gusseisen | Kupfer | Magnesium | Nickel und Superlegierungen | Plattierungen (Cd, Cr, Ir, Pt) | Rostfreier Stahl | Titan | Zink |
|--------------------------|------|-----------|----------------------|--------------------|---------------------------|--------|-----------|-----------------------------|--------------------------------|------------------|-------|------|
| Gut | ••• | | | | | | | | | | | |
| In Ordnung | •• | | | | | | | | | | | |
| Schlecht | • | | | | | | | | | | | |
| Nicht empfehlenswert | x | | | | | | | | | | | |
| Wasserlösliche Öle | •• | x | •••• | •••• | ••• | x | •••• | ••• | •••• | •••• | •••• | x |
| Bearbeitungsfluid | •• | x | •••• | •••• | ••• | x | •••• | ••• | •••• | •••• | •••• | x |
| Synthetische Kühlmittel | •• | x | •••• | •••• | ••• | x | •••• | ••• | •••• | •••• | •••• | x |
| Mittelschwere Öle | •• | x | •••• | •••• | ••• | x | •••• | ••• | •••• | •••• | •••• | x |
| Schmieröle | •• | x | •••• | •••• | ••• | x | •••• | ••• | •••• | •••• | •••• | x |
| Poliermittel | •• | x | •••• | •••• | ••• | x | •••• | ••• | •••• | •••• | •••• | x |
| Motoröle | •• | x | •••• | •••• | ••• | x | •••• | ••• | •••• | •••• | •••• | x |
| Schwere Erdöle | •• | x | •••• | •••• | ••• | x | •••• | ••• | •••• | •••• | •••• | x |
| Kohlenstoffhaltige Böden | • | x | ••• | ••• | •• | x | ••• | •• | ••• | ••• | ••• | x |
| Eisenbahn- und Achsöle | x | x | • | • | x | x | • | x | • | • | • | x |
| Klebstoffe | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |
| Sprühklebstoffe | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x | x |

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

| Reinigungsmethode | Konzentration | Temperatur | Durchschnittsdauer |
|-------------------|---------------------------|---------------------|--------------------|
| Tauchen | 3–25% | 80–180°F / 27–82°C | 2–30 min |
| Ultraschall | 3–25% | 80–180°F / 27–82°C | 2–30 min |
| Besprühung | 1–12% Empfohlen.: 2–5% | 130–180°F / 54–82°C | 0,25–3 min |
| Dampf | 1–12% | 150–200°F / 66–93°C | 1–5 min |

Lagertemperatur: 10°C bis 30°C

EIGENSCHAFTEN

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| pH Level | stark alkalisch |
| Schaumentwicklung | niedrig |
| Silikate | ja |
| Phosphate | nein |
| Hartwasserverträglichkeit | hoch |
| Luft- und raumfahrtskonform | ja |

GEBRAUCHSANWEISUNG

Reiniger mit Wasser je nach gewünschter Konzentration oder gewünschtem Verwendungszweck verdünnen. Reinigungseffizienz kann durch einen längeren Vermengungsprozess und Wärme erhöht werden. Erhöhung der Temperatur des Reinigungsbadess verringert die Schaumentwicklung.

WARTUNGSEMPFEHLUNGEN

Reinigungsbad durch Abschöpfen und/oder Filtern sauber halten. Sicherstellung der Reinigungseffektivität durch Prüfung der Konzentration des Reinigers im Reinigungsbad. Empfohlene Methode zur Messung der Konzentration: Titrationsverfahren

Konzentrationsbestimmung: HACH Test-Kit, Alkalinität*

| | |
|---------------------------|--|
| Titriermittel | 0,5N Schwefelsäure |
| Indikator | Bromcresolgrün-Methylrot-Indikatorlösung |
| Konzentration in % | Titriermitteltropfen x 1,66 |

* Bestellinformation: Test-Kit, Alkalinität, Modell AL-TA; Produktnr. 2314500; Hersteller: Hach Company; Website: www.hach.com

TEILENUMMERN UND VERPACKUNG



062C008



062C009

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Bitte lesen Sie alle relevanten Gesundheits- und Sicherheitsinformationen aufmerksam durch, bevor Sie unser Produkt verwenden. Unsere vollständigen Gesundheits- und Sicherheitsinformationen finden Sie auf unserem Sicherheitsdatenblatt zum Produkt unter www.magnaflux.eu/de.