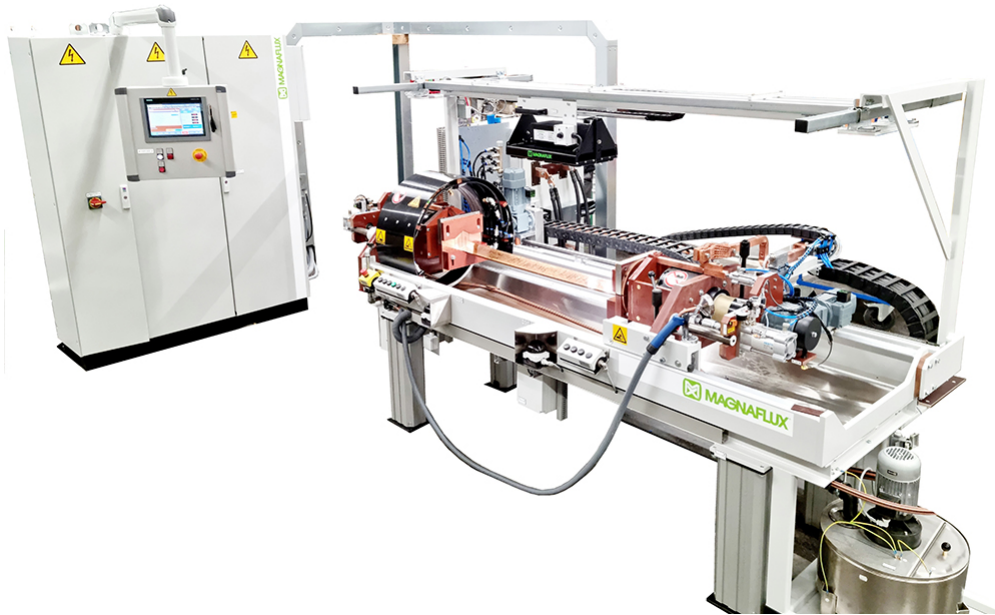


# Universal SW

## Stationäre Rissprüfgeräte



Die stationäre Rissprüfbank Universal SW in der Standardausführung eignet sich zur Prüfung von Werkstücken mit Einspannlängen von 1200 mm (Universal 120 SW) bis 3200 mm (Universal 320 SW). Der lichte Spulendurchmesser beträgt im Basisgerät 400 oder 500 mm. Es können Werkstücke mit einem Gewicht von bis zu 300 kg (Standard) oder optional 1000 kg geprüft werden.

Die Universal-Prüfbänke der Serie SW sind mit standardmäßig 2 Wechselstromkreisen ausgestattet. Dies ermöglicht eine gleichzeitige Anzeige von Längs- und Querrissen. Mit der Stromdurchflutung kann auf Längsrisse und mit der Spulenmagnetisierung auf Querrisse geprüft werden.

### AUSSTATTUNGSMERKMALE

- pneumatische Einspannung der Prüflinge
- Einspannlängenverstellung stufenlos arretierbar
- manuell verfahrbare Magnetisierungsspule
- Prüfmittelauffangwanne und -behälter (40 l) aus Edelstahl
- separater, staubdichter Schaltschrank mit Anzeige und Bedienelementen
- Befehlsgehäuse mit Funktionstastern und Not-Aus an der Prüfbankfront
- Entmagnetisierung für beide Magnetisierungskreise

### Optionen:

- automatischer Spulentransport
- automatische Bespülung durch Ringdusche
- manuelle oder motorische Drehvorrichtung zur Inspektion der Prüfteile
- Magnetisierungsspulen in Sonderausführung
- zusätzliche Magnetisierungskreise
- Verdunklungskabinen
- stationäre UV-Beleuchtungen
- Universal Strichcode Scanner System
- HWDC 4000 Ampere

# Universal SW

## TECHNISCHE ANGABEN

Nennstrom $I_N$ - Effektiv	3000 A
Nennstrom $I_N$ - Spitze	4200 A
Felddurchflutung	4500 AT
Stromart	AC
Netzanschluss	3 x 400 V /N/PE
Frequenz	50 HZ
relative Einschaltdauer	30%
absolute Einschaltdauer	30 SEC
Prüfstromvorwahl/Intensitätsvorwahl	stufenlos
Stromkonstantsteuerung	Ja
Anzeigensinstrument	digital
Druckluftanschluss	5 bis 7 bar
Einspannkraft	1000 N
max Prüflingsgewicht (Basisgerät)	300 kg
lichter Spulen $\varnothing$ (Basisgerät)	400 mm

		120 SW	170 SW	210 SW	260 SW	320 SW
Bestell-Nr.		023120	023170	023210	023260	023320
Leistungsaufnahme ca.	kVA	65	65	75	75	80
Einspannlänge unter Berücksichtigung der Werkstückaufnahme	mm	70 bis 1200	70 bis 1700	70 bis 2100	70 bis 2600	70 bis 3200
Breite	mm	3200	3700	4100	4600	5200
Tiefe	mm	2300	2300	2300	2300	2300
Höhe	mm	2400	2400	2400	2400	2400

## GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

NDT-Methode	Magnetpulverprüfung
Zubehör	Kontaktflächenbelege (129150, 129155, 129160, 129162)

Die Grundkonzeption der SW-Prüfbänke ist die ideale Basis für die Lösung vieler Prüfaufgaben. Durch viele Optionsmöglichkeiten und Modifizierungen lässt sich ein sehr breites Einsatzgebiet abdecken.

Interesse? Nennen Sie uns einfach Ihr Prüfproblem, wir werden für Sie eine wirtschaftliche Lösung finden.