

D-2060 CE

Rissprüfbank für das Magnetpulverprüfverfahren in Nassprüfung mit 3-Phasen-Vollwellengleichstrom (3-Ph-FWDC) und optionalem Wechselstrom (AC) und Halbwellen-Gleichstrom (HWDC)

Die D-2060 CE gehört zu unseren leistungsstärksten Prüfbänken für das Magnetpulvernassverfahren. Für den europäischen Markt ist sie CE zertifiziert. Die Einheit bietet 6.000A (effektiv) 3-Phasen-Vollwellengleichstrom und optional 6.000A (effektiv) Wechselstrom. Die Magnetpulverprüfanlage dient zur Detektion von Oberflächenfehlern und oberflächennahen Fehlern mit klaren Anzeigen bei minimalem Energieverbrauch.

Die beiden Ausgänge können voneinander unabhängig eingestellt werden, so dass die einzelnen Magnetfelder (axiale Stromdurchflutung und Spulenmagnetisierung) auf unterschiedliche Feldstärken eingestellt werden können.

VORTEILE

Schnellere und reproduzierbare Prüfprozesse

Durch einen automatischen Doppel-„MAG-Shot“ und einem einstellbaren „MAG-Shot-Timer“ können Bediener Teile unter Einhaltung der Industriestandards und Wiederholgenauigkeit der Maschine schneller prüfen.

- Kürzere Bearbeitungszeiten dank eines bedienerseitigen, aktivierbaren automatischen doppelten „MAG-Shots“ und der Möglichkeit zum Einstellen der „MAG-Shot“ Dauer, dazu steht eine benutzerfreundliche Bedieneroberfläche zur Verfügung.
- Höherer Durchsatz von Prüfstücken bei bis zu 300 Magnetisierungszyklen pro Stunde mit einer Einschaltdauer von 5%. 0,5 Sekunden Ein und 10 Sekunden Aus bei maximaler Ausgangsleistung.



Optimieren Sie die Beschaffungs-, Instandhaltungs- und Wartungsprozesse

Vereinfachen Sie Ihrer Qualitätssicherungsverfahren mit Hilfe integrierter Lösungen von Magnaflux. Gezielte und sichere Produktauswahl in Bezug auf Geräte, Prüfmittel, UV-Strahler und Zubehör, die den Industriestandards entsprechen sind.

Lange Standzeit und Unterstützung durch ein globales Netzwerk

Das Produkt ist konzipiert für Ihre anspruchsvolle Arbeitsumgebung unterstützt von einer branchenweit führenden Gewährleistung und von einem globalen Netzwerk.

- Unterstützung Ihrer weltweiten Aktivitäten durch das Spezifizieren, Beschaffen und Warten von Magnaflux Equipment durch ein globales Netzwerk von geschulten Vertriebs- und Service Centern.
- Entwicklung von Verfahren und Schulungen für Ihre Prüfprozesse auf weltweit erhältlichen Magnaflux-Anlagen.

STANDARD AUSSTATTUNG

- 5%-Einschaltdauer mit 0,5 Sekunden Ein, 10 Sekunden Aus bei maximaler Ausgangsleistung ohne doppelten „MAGShot“ oder verlängerte „MAG-Shot“ Dauer.
- Siemens CPU
- 6.000A (effektiv) 3-PH-FWDC erhöhen die Prüfmöglichkeiten dieser Maschine
- Integrierte umkehrbare DC Entmagnetisierung mit ultraniedriger Frequenz und 1-Hand-Bedienung
- Externes Pumpensystem zur Umwälzung, Zirkulation und Aufbringung der Magnetpulversuspension
- Niederspannung (Output) für minimale Gefährdung und erhöhte Arbeitssicherheit
- Notaus-Schalter bringen sämtliche Bewegungen zum Stillstand, deaktiviert die CPU, unterbrechen den Magnetisierungszyklus und setzen das System in einen drucklosen Zustand, das HMI steht weiterhin zur Verfügung
- Einfache Bedienoberfläche über Touchscreen
- Dauer des „MAG-Shots“ einstellbar zwischen 0,5 und 2 Sekunden
- Automatischer doppelter „MAG-Shot“ mit 1-Hand-Bedienung

- Druckstange an der Vorderseite mit 1-Hand-Bedienung zum Aktivieren und Deaktivieren der Magnetisierung.
- Große und übersichtliche, digitale Strommessanzeige zur Überprüfung der angelegten Ist-Stromstärke
- Stromflusskontrolllampe zu Bestätigung der aktivierten Magnetisierung
- Quick-Break Funktion des Spulenstromkreises
- EG-Konformitätserklärung (CE)
- Branchenführende Garantie
- Festkörperschaltungen erhöhen die Lebensdauer und Leistung der Maschinen

ZUBEHÖR UND ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

- Verdunklungshaube mit UV-LED-Strahler EV6000 und Lüfter
- Stationäre UV-LED-Flächenleuchte ST700

OPTIONEN

- Teilkapazität: 259 cm
- Spulendurchmesser: 40 cm, 50 cm, 63 cm oder 76 cm.
- Kontakteinheit in Übergröße für Spindel- und Reitstock, 30 x 30 cm, 40 cm Spule erforderlich
- Verstärkte Schiene und robuste Auflagen für größere Prüfstücklast, bis 680 kg Prüfstückgewicht
- MOD 2.5 AC für eine zusätzliche AC-Leistung von 2.500 Ampere
- MOD 6.0 für zusätzliche 6.000 Ampere AC- und HWDC-Ausgang

PRODUKTMERKMALE

	Standard	Optional
Prüfstrom	6.000 A 3-Phasen-Vollwellengleichstrom (3-Ph-FWDC)	2.500 A Wechselstrom (AC) oder 6.000 A Wechselstrom (AC) und Halbwellen-Gleichstrom (HWDC)
Max. zulässige Länge der Prüfstücke	137 cm	259 cm
Max. zulässiger Durchmesser der Prüfstücke	30 cm	40 cm, 50 cm, 63 cm, 76 cm
Max. Prüfstückgewicht ungestützt (mit am Kopf und Reitstock montierten V-Blöcken)	136 kg	-
Max. Prüfstückgewicht gestützt *	317 kg	mit verstärkter Schiene! 680 kg
Verfügbare Spannungen	Von 380 V bis 415 V	-
Verfügbare Frequenzen	50 oder 60 Hz	-

* Beide verwenden die schienenmontierten Lünetten, um das Teil abzustützen (Option erfordert verstärkte Schienen)